



Strojírenský zkušební ústav, s.p.
Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Česká republika
Notifikovaná osoba (Oznámený subjekt) 1015

OSVĚDČENÍ O STÁLOSTI VLASTNOSTÍ

certifikát of constancy of performance

Číslo: **1015-CPR-E-30-00021-14-rev. 1**

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 (nařízení o stavebních výrobcích - CPR) se vydává toto osvědčení pro

stavební výrobek:

**Bezpečnostní vlnovcové sestavy kovových hadic pro vnitřní
zařízení používané na plynná paliva**
typ **FPGS**, obchodní označení **EURO FPGS 2**
viz strana 2 až 5

Ohebný prvek plynovodu vložený mezi armaturu na přívodu plynu nebo hrdlo rychlého odpojovače zařízení a připojení přívodu spotřebiče. Hadice jsou vhodné pro připojení domácích spotřebičů uvnitř a vně budov u montáží v prostorách, ve kterých předpisy vyžadují reakci na oheň. Hadice jsou vhodné pro prostory s regulovanou reakcí na oheň (vyhovují Eurotřídě podle EN 13501-1+A1).

vyrobený výrobcem:

FAMAS S.A.
Ul. Kopernika 36, 90-552 Łódź, Polsko

ve výrobě:

FAMAS S.A.
Ul. Kopernika 36, 90-552 Łódź, Polsko

Toto osvědčení prokazuje, že všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností popsaná v příloze ZA normy

EN 14800:2007

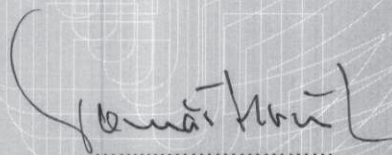
podle systému 1 pro vlastnosti stanovené v tomto osvědčení byla uplatněna a že výrobek splňuje všechny předepsané požadavky pro tyto vlastnosti.

Toto osvědčení bylo poprvé vydáno **2014-01-17** a zůstává v platnosti, dokud se nezmění zkušební metody a/nebo požadavky na řízení výroby obsažené v harmonizované normě použité při posuzování vlastností deklarovaných základních charakteristik, a pokud se výrazně nezmění stavební výrobek a/nebo výrobní podmínky v místě výroby, nebo pokud oznámený subjekt pro osvědčení výrobku nepozastaví nebo nezruší platnost tohoto osvědčení.

Podklad pro vydání osvědčení: Závěrečný protokol č. 30-12294 ze dne 2014-01-17 a jeho doplněk č. 30-12294/30-12592 ze dne 2014-11-14

Brno, 2014-11-14




Ing. Tomáš Hruška
ředitel

1015-CPR-E-30-00021-14-rev. 1, strana 1/5

Strojírenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 56b, 621 00 Brno, Česká republika
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 56b, 621 00 Brno, Czech Republic

www.szutest.cz





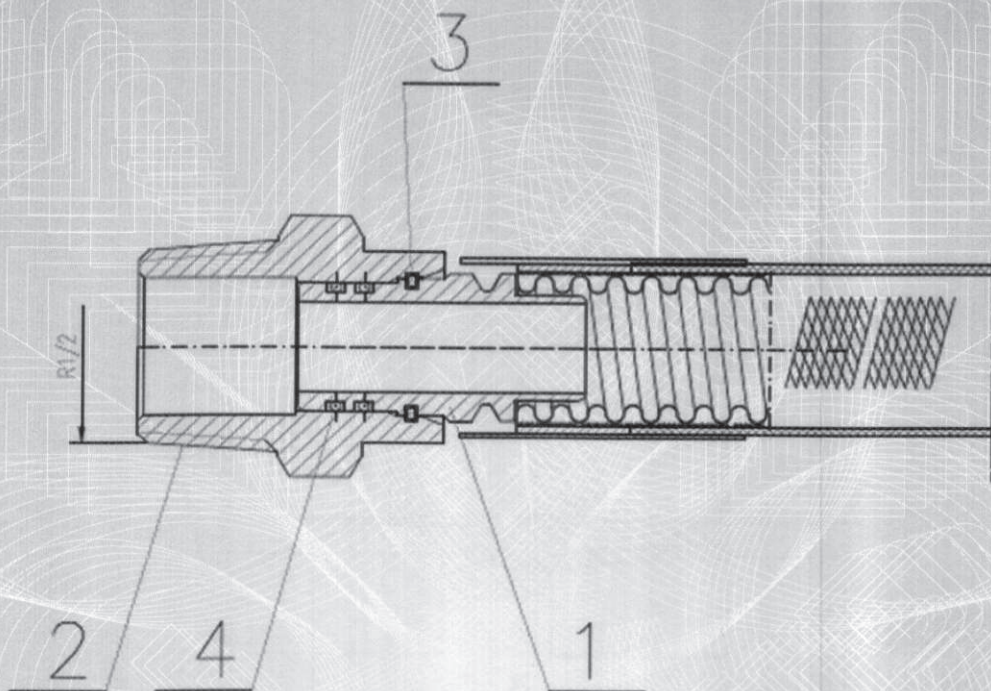
Specifikace výrobku - základní technické údaje:

Typové označení:	FPGS, obchodní název: EURO FPGS 2
Maximální pracovní tlak:	MOP 0,5
Jmenovitá světlost:	DN 12
Konstrukce hadice:	typ 1 dle EN 14800:2007
Typ média:	plyny 1., 2. a 3. třídy dle EN 437+A1:2009
Třída reakce na oheň:	PCV-A: C – s2, d2 PCV-B: C – s2, d2 PCV-C: C – s2, d0
Provozní teplota:	do +60 °C
Tloušťka vlnovce:	0,15 mm
Konstrukce tvarovek:	vsuvka a převlečná matice (G 1/2), matice (Rp 1/2), šroub (R 1/2), šroub 11AB (R/2), zástrčka DN 12 dle národních zvyklostí – EN 14800:2007 Příloha A pájené a svařované koncovky varianta II
Provedení přípoje tvarovek:	500, 750, 1000, 1250, 1500 a 2000 mm
Typ koncovek:	- vlnovec: nerezová ocel AISI 316L (1.4404) - opleť: nerezová ocel AISI 304 (1.4301), tl. 0,26 mm, počet drátů opletu 2 ks
Standardní délka provedení:	- převlečná matice, matice, šroub: nerezová ocel AISI 304 (1.4301), mosaz CW614N (CuZn39Pb3), CW617N (CuZn40Pb2) - závit podle EN ISO 228-1, ISO 7-1
Materiál:	- vsuvka: mosaz CW614N (CuZn39Pb3), CW617N (CuZn40Pb2) - objímka: nerezová ocel AISI 304 (1.4301) - kroužek aretační: nerezová ocel AISI 304 (1.4301) opláštění: PCV-A: měkčené PVC, typ Evicom GSE 75201, tl. 0,8–1,5 mm, od firmy INEOS Compounds Switzerland AG, Švýcarsko PCV-B: měkčené PVC, typ TPH 78AN56/3015, tl. 0,8–1,5 mm, od firmy VI.PA. S.r.l., Itálie PCV-C: měkčené PVC, typ Primex P-250, tl. 0,8–1,5 mm, od firmy CINAR PROFIL SANAYI VE TICARET LIMITED SİRKETİ, Turecko - ploché těsnění: NBR 80A od firmy Gasket sp. z o.o, Bielsko-Biala, Polsko - o-kroužek: NB 70 28 22 od firmy DICHATOMATIK mbH Hamburg, Německo

Poznámka:

Požadavky na použití a instalaci předmětných výrobků je omezena obecně závaznými vnitrostátními předpisy, technickými normami (např. ČSN EN 1775 ed.2:2009) a regulačními požadavky příslušného státu (např. TPG 70401).





4	2	Dichtung oring (oring)	NBR 70A	11,5X1,5	Zukauftell (część handlowa)	
3	1	Federling (piersiśń sprężysty)	wg. rys.		00,04	
2	1	Nippel (nypel)	wg. rys.		00,41-B	
1	1	Drehzapfenverbindungsteil (kapsa połączenia obrotowego)	wg. rys.		00,40 S	
Pos.	Menge	Benennung	Material	Dimension	Formung oder Zeichnungsnummer	Bemerkungen
Odczyty graniczne wymiary liniowych (mm)		Material	Oberfläche	Datum	Unterschrift	
wym. nominalne	Powyżej - do			Konstrukteur	08-09-2014	M. Pancer
	0,5 - 6			Gezeichnet	08-09-2014	M. Pancer
	6 - 30			Geprüft	08-09-2014	M. Pancer
	30 - 120			Revision	08-09-2014	A. GRAF
120 - 400		Massstab	Benennung			
		1:1	POŁĄCZENIE OBROTOWE DREHZAPFENVERBINDUNG			
				Zeichnungsnummer		Rev.
				107S-2		1

